

REDUKČNÍ VENTIL BEER CONTROL – NÁVOD K POUŽITÍ

Úvod

Děkujeme Vám, že jste si vybrali redukční ventil Beer control. Před použitím výrobku si pozorně přečtete tento návod k obsluze a zachovejte ho pro budoucí informaci.

Použití výrobku

Výrobek je určen pro regulaci přetlaku oxidu uhličitého, dusíku a směsných plynů (pouze inertních) z tlakových lahví, především v potravinářských provozech.

Zásady bezpečného užívání výrobku

Výrobek používejte jen pro plyn, pro který je určen. Výrobek i pracoviště udržujte vždy v čistotě.

Provádějte pravidelnou kontrolu těsnosti výrobku. Neinstalujte výrobek do prostředí, v němž by byl vystaven působení vody, solí, kyselin a podobných látek, které by vyvolaly jeho korozi.

Dojde-li k poškození nebo k provozní poruše výrobku, přestaňte jej používat a vždy ho dopravte k dodavateli. Opravy a výměny smí provádět jen vyškolení pracovníci, proto výrobek nerozebírejte ani neupravujte. Na výrobek nepokládejte žádné předměty.

Nepouštějte plyn do výrobku bez předchozího připojení k odběrovému zařízení.

Zabraňte tvorbě ledu a zamrznání, aby nedošlo k poškození výrobku (zamrznání je způsobeno vysokým průtokem CO₂).

Zjistíte-li, že došlo k úniku oxidu uhličitého nebo dusíku, opusťte příslušný prostor s tím, že zajistíte jeho vyvětrání.

Pro správné posouzení havarijní situace je nutné znát všechny vlastnosti výrobku a rizika jeho použití v praxi. Obsluha musí být proškolená. Při pochybnostech se obraťte na svého dodavatele plynu.

Montáž výrobku

Před samotnou instalací výrobku zajistěte plynovou lahev proti převrácení.

Než připojíte redukční ventil, krátce otevřete ventil plynové lahve, tím odstraníte případné znečišťující částice. Zkontrolujte, že na vstupní přípojce redukčního ventilu je nasazeno těsnění. Těsnění nesmí být poškozené. Pomocí klíče upevněte redukční ventil k uzavíracímu ventilu plynové lahve tak, aby výstup z redukčního ventilu byl obrácen směrem dolů. Ovladačem redukčního ventilu otáčejte proti směru hodinových ručiček až nadoraz (nastavení na nulu) a zavřete uzavírací ventil (je-li součástí výrobku).

K výstupu z redukčního ventilu připojte nízkotlakovou plynovou hadici a přesvědčte se, že všechny součásti jsou bezpečně připojeny. Otevřete ventil plynové lahve a na manometru vysokého tlaku zkontrolujte vstupní tlak. Otevřete uzavírací ventil na výstupu redukčního ventilu (je-li součástí výrobku).

Nastavení - zvýšení tlaku

Otáčejte ovladačem po směru hodinových ručiček dokud nedosáhnete požadovaného tlaku.

Při snižování tlaku např. z 2 bar na 1,5 bar je nutné nejprve tlak snížit až na 1 bar a teprve potom zvýšit na požadovaných 1,5 bar. Nyní je redukční ventil připravený k použití!

Demontáž výrobku a výměna plynové lahve

Zavřete výčepní hlavici. Zavřete ventil na plynové lahvi. Otáčením ovladače nastavte regulační tlak na nulu (0). Po odšroubování přípojovací matice sejměte redukční ventil z plynové lahve a uložte jej na bezpečné místo. Vyměňte lahev s plynem. Očistěte výstup uzavíracího ventilu na plynové lahvi a zkontrolujte těsnění. Nasadte redukční ventil na plynovou lahev. Zkontrolujte zařízení z hlediska těsnosti. Pomocí redukčního ventilu nastavte vhodný tlak. Otevřete výčepní hlavici.

Technické údaje a charakteristika

Výrobek je vhodný jak pro primární, tak pro sekundární aplikace a umožňuje používat volitelně oxid uhličitý, dusík nebo směsný plyn (pouze inertní plyny).

Bezpečnostní pojistný ventil chrání systém před překročením tlaku.

Min. / max. teplota okolí: +5 °C / +45 °C

Průtok plynu: max. 100 l / min.

Maximální vstupní tlak 230 bar

Výrobek splňuje požadavky EN ISO2503

Materiály splňují požadavky FDA, části 21, §1772600, BGA.

www.svet-piva.cz

Čištění a údržba

Čištění a údržbu výrobku provádějte vždy pouze po jeho odpojení od tlakové lahve.

vnější povrch redukčního ventilu čistěte navlhčenou tkaninou. Plochá těsnění vyměňujte podle potřeby.

Na výrobek poskytujeme záruku 24 měsíců ode dne prodeje zákazníkovi.

Výrobce/distributor

GCE Trade s. r. o.
Žižkova 381
583 01 CHOTĚBOŘ
CZECH REPUBLIC