



NÁVOD K POUŽITÍ

REDUKČNÍ VENTIL BEER CONTROL/MINIDAVE/FIXI CONTROL – NÁVOD K POUŽITÍ

Úvod

Děkujeme Vám, že jste si vybrali redukční ventil Beer control. Před použitím výrobku si pozorně přečtěte tento návod k obsluze a zachovejte ho pro budoucí informaci.

Použití výrobku

Výrobek je určen pro regulaci přetlaku oxidu uhličitého, dusíku a směsných plynů (pouze inertních) z tlakových lahví, především v potravinářských provozech.

Zásady bezpečného užívání výrobku

Výrobek používejte jen pro plyn, pro který je určen. Výrobek i pracoviště udržujte vždy v čistotě.

Provádějte pravidelnou kontrolu těsnosti výrobku. Neinstalujte výrobek do prostředí, v němž by byl vystaven působení vody, solí, kyselin a podobných látek, které by vyvolaly jeho korozi.

Dojde-li k poškození nebo k provozní poruše výrobku, přestaňte jej používat a vždy ho dopravte k dodavateli. Opravy a výměny smí provádět jen vyškolení pracovníci, proto výrobek nerozebírejte ani neupravujte. Na výrobek nepokládejte žádné předměty.

Nepouštějte plyn do výrobku bez předchozího připojení k odběrovému zařízení.

Zabraňte tvorbě ledu a zamrznání, aby nedošlo k poškození výrobku (zamrznání je způsobeno vysokým průtokem CO₂).

Zjistíte-li, že došlo k úniku oxidu uhličitého nebo dusíku, opusťte příslušný prostor s tím, že zajistíte jeho vyvětrání.

Pro správné posouzení havarijní situace je nutné znát všechny vlastnosti výrobku a rizika jeho použití v praxi. Obsluha musí být proškolená. Při pochybnostech se obraťte na svého dodavatele plynu.

Montáž výrobku

Před samotnou instalací výrobku zajistěte plynovou lahev proti převrácení.

Než připojíte redukční ventil, krátce otevřete ventil plynové lahve, tím odstraníte případné znečišťující částice. Zkontrolujte, že na vstupní přípojce redukčního ventilu je nasazeno těsnění. Těsnění nesmí být poškozené. Pomocí klíče upevněte redukční ventil k uzavíracímu ventilu plynové lahve tak, aby výstup z redukčního ventilu byl obrácen směrem dolů. Ovladačem redukčního ventilu otáčejte proti směru hodinových ručiček až nadoraz (nastavení na nulu) a zavřete uzavírací ventil (je-li součástí výrobku).

K výstupu z redukčního ventilu připojte nízkotlakovou plynovou hadici a přesvědčte se, že všechny součásti jsou bezpečně připojeny. Otevřete ventil plynové lahve a na manometru vysokého tlaku zkontrolujte vstupní tlak. Otevřete uzavírací ventil na výstupu redukčního ventilu (je-li součástí výrobku).

Nastavení - zvýšení tlaku

Otáčejte ovladačem po směru hodinových ručiček dokud nedosáhnete požadovaného tlaku.

Při snižování tlaku např. z 2 bar na 1,5 bar je nutné nejprve tlak snížit až na 1 bar a teprve potom zvýšit na požadovaných 1,5 bar. Nyní je redukční ventil připravený k použití!

Demontáž výrobku a výměna plynové lahve

Zavřete výčepní hlavici. Zavřete ventil na plynové lahvi. Otáčením ovladače nastavte regulační tlak na nulu (0). Po odšroubování přípojovací matice sejměte redukční ventil z plynové lahve a uložte jej na bezpečné místo. Vyměňte lahev s plynem. Očistěte výstup uzavíracího ventilu na plynové lahvi a zkontrolujte těsnění. Nasad'te redukční ventil na plynovou lahev. Zkontrolujte zařízení z hlediska těsnosti. Pomocí redukčního ventilu nastavte vhodný tlak. Otevřete výčepní hlavici.

Technické údaje a charakteristika

Výrobek je vhodný jak pro primární, tak pro sekundární aplikace a umožňuje používat volitelně oxid uhličitý, dusík nebo směsný plyn (pouze inertní plyny).
Bezpečnostní pojistný ventil chrání systém před překročením tlaku.
Min. / max. teplota okolí: +5 °C / +45 °C
Průtok plynu: max. 100 l / min.
Maximální vstupní tlak 230 bar
Výrobek splňuje požadavky EN ISO2503
Materiály splňují požadavky FDA, části 21, §1772600, BGA.

Čištění a údržba

Čištění a údržbu výrobku provádějte vždy pouze po jeho odpojení od tlakové lahve.
vnější povrch redukčního ventilu čistěte navlhčenou tkaninou. Plochá těsnění vyměňujte podle potřeby.

Na výrobek poskytujeme záruku 24 měsíců ode dne prodeje zákazníkovi.

Výrobce/distributor

GCE Trade s. r. o.
Žižkova 381
583 01 CHOTĚBOŘ
CZECH REPUBLIC
e-mail: marketing@gcegroup.com

BEER CONTROL/FIXICONTROL/MINIDAVE GAS REGULATOR – INSTRUCTIONS FOR USE

Introduction

Thank you for choosing Beer control regulator. Please read the instructions carefully before you start using the product.

Application

The product is designed for decreasing pressure of CO₂, nitrogen and gas mixtures (only inert gases) from pressure cylinders, mainly in food industry.

Safety instructions

*The product can be used for gas its intended for. Keep product and workplace clean.
Check product for leaks regularly. Place the product in environment away from water, salt, acid, etc. in order to avoid corrosion. In case of damage or working faults do not use the product and send it to your supplier. Trained staff must make repairs only, do not disassemble or convert
Do not put anything on the product. Do not use the product if not connected (outlet side).
Be aware of icing that will cause damage of the product (freezing is cause by high flow of CO₂).
If leakage is found, leave the area and arrange immediate ventilation.
It is vital that you are aware of and understand all the features and risks of usage of the product. User of the product must be trained . In case of doubts pls. contact your gas supplier.*

Instructions how to mount the product

Before mounting pls. protect cylinder against toppling down. Before connecting open the gas cylinder valve shortly to remove dirt particles. Check the seal on inlet connection. Mount the product with wrench, outlet must be adjusted downward. Turn the adjusting screw counterclockwise as far as it will go (zero setting) and close shut off valve (if existing). Connect the low pressure gas pipe to the outlet of the product and control that all components are connected safely. Open the gas cylinder valve and check indicated inlet pressure on the inlet gauge. Open shut off valve on outlet (if installed).

Adjusting pressure – increasing pressure

*Turn the adjusting screw clockwise until you reach requested pressure.
To lower the pressure, for example from 2 bar to 1,5bar, pls. lower the pressure to 1bar first, then adjust it to requested 1,5bar.*

How to remove the product and change the gas cylinder

*Close the dispense head. Close the valve of the gas cylinder. Set the pressure to zero.
Unscrew connection nut and take the regulator off the cylinder. Place regulator in safe place.*

Change gas cylinder. Clean cylinder valve outlet and check seal. Install the regulator back to the full gas cylinder. Make leakage test. Open the dispense head.

Technical data

The product is designed for primary or secondary applications available for CO₂, nitrogen and gas mixtures (inert gases only)

Safety valve prevents increase of pressure in the system

Min. / max. environment temperature: +5 °C / +45 °C

Max. flow: 100l/min

Max. inlet pressure: 230bar

The product conforms to EN ISO 2503

Used material conforms to FDA, title 21 §1772600, BGA.

Cleaning and maintenance

When you clean and do maintenance make sure that the product is not connected to gas cylinder.

Clean product surface with wet cloth. Replace gaskets if needed.

Guarantee period is 24 month from delivery.

Producer / distributor

GCE Trade s. r. o.

Žižkova 381

583 01 CHOTĚBOŘ

CZECH REPUBLIC

e-mail: marketing@gcegroup.com